



WHS系列称重设备的典型特点

电脑控制台采用WINDOWS程序，界面友善易学
通讯总线设计，设备通讯线路最短化，可选择无线通讯
系统模块化设计，可根据工况需要组合适用成套设备
机液结合保压设计与专用荷重计组合实现高精度称重
独特液压系统设计和同步技术，可准确测得构件重心位置
专业团队进行技术方案支持和现场服务支持



电脑控制型重型构件高精度称重技术引领者
Leader in computer-controlled high-precision weighing technology on mega-block

WHS系列电脑控制型高精度称重设备



额定工作压力
70 MPa / 700 bar

最高称重精度
0.25 %

最大称重荷载
1,000,000 kN

最多称重点数
99 点

- WHS系列设备采用模块化设计：称重控制台，同步泵站和称重专用设备及连接控制元件四大模块灵活组合
- 通讯总线设计，数据线最少化并传输可靠，可选择无线传输
- 称重控制台采用WINDOWS系统，操作界面友善，并可定制
- 称重控制台采用触摸屏操作和按钮操作相结合设计，具良好人机交互环境，可适应多种称重工况并输入参数
- 称重数据可存储、复制、打印输出，并可定制输出格式
- 独特恒压防漂移技术、位移同步控制技术及专用荷重计的组合适确保称重的高精度，并具备高抗干扰性
- 同步泵站配备了电脑控制程序，可连接多台称重设备，进行数据采集、传输，并执行中央控制台的执行指令
- 设备具备精确获取重物的重心位置的功能
- 各模块间数据线和液压管路采用快插方式连接，快捷可靠
- 设备采用户外型设计，综合考虑运输、就位和抗冲击功能

▼ WHS系列高精度称重设备典型特征



▼ WHS系列子模块设备 -- STC系列称重控制台型号及参数

产品型号	称重点数	同步功能	操作方式	外形款式
STC16-LP	16点	位移精确同步	触摸屏及按钮	便携式
STC40-LP	40点	位移精确同步	触摸屏及按钮	便携式
STC40-LPT	40点	位移精确同步	触摸屏及按钮	工作台式
STC80-LP	80点	位移精确同步	触摸屏及按钮	便携式
STC80-LPT	80点	位移精确同步	触摸屏及按钮	工作台式

▼ WHS系列子模块设备 -- SEPC系列同步泵站型号及参数

常用型号	连接设备数量	泵站流量	液压油容积	控制方式
SEPC5460W-4P	4台	3.9L/Min	60L	PLC
SEPC5480W-6P	6台	3.9L/Min	80L	PLC
SEPC54100W-8P	8台	5.1L/Min	100L	PLC

▼ WHS系列子模块设备 -- WDL系列称重设备型号及参数

常用型号	承载力	顶升行程	称重精度	传输数据
WDL504	50吨	100mm	0.25%	重量、位移
WDL506	50吨	150mm	0.25%	重量、位移
WDL1004	100吨	100mm	0.25%	重量、位移
WDL1006	100吨	150mm	0.25%	重量、位移
WDL1504	150吨	100mm	0.25%	重量、位移
WDL1506	150吨	150mm	0.25%	重量、位移
WDL2504	250吨	100mm	0.25%	重量、位移
WDL2506	250吨	150mm	0.25%	重量、位移

▼ WHS系列设备应用于海工平台称重工程



EHS系列电脑控制型经济型称重设备



额定工作压力
70 MPa / 700 bar

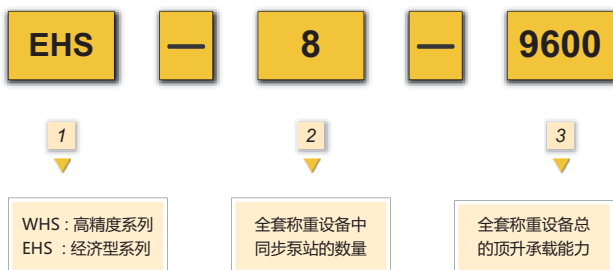
最高称重精度
1.5 %

最大称重荷载
1,000,000 kN

最多称重点数
99 点

- EHS系列设备采用模块化设计；称重控制台，同步泵站和RHD系列大吨位双作用油缸及连接控制元件四大模块灵活组合
- 可采用赫曼标准的液压油缸和元件组成称重设备，性价比高，RHD系列双作用液压油缸成熟可靠，承载能力大
- 通讯总线设计，数据线最少化并传输可靠，可选择无线传输
- 称重控制台采用WINDOWS系统，操作界面友善，并可定制
- 称重控制台采用触摸屏操作和按钮操作相结合设计，具良好人机交互环境，可适应多种称重工况并输入参数
- 称重数据可存储、复制、打印输出，并可定制输出格式
- 采用集成液压阀组保证称重过程中的保压能力，可获取很高的称重精度
- 同步泵站配备电子控制程序，可连接多台液压油缸，进行
- 数据采集、传输，并执行中央控制台的执行指令
- 设备具备准确获取重物的重心位置的功能
- 设备模块间数据线和液压管路采用快插方式连接，快捷可靠

▼ WHS与EHS系列称重设备型号说明



▼ EHS系列子模块设备 -- STC系列称重控制台型号及参数

产品型号	称重点数	同步功能	操作方式	外形款式
STC16-LP	16点	位移精确同步	触摸屏及按钮	便携式
STC40-LP	40点	位移精确同步	触摸屏及按钮	便携式
STC40-LPT	40点	位移精确同步	触摸屏及按钮	工作台式
STC80-LP	80点	位移精确同步	触摸屏及按钮	便携式
STC80-LPT	80点	位移精确同步	触摸屏及按钮	工作台式

▼ EHS系列子模块设备 -- SEPC系列同步泵站型号及参数

常用型号	连接设备数量	泵站流量	液压油容积	控制方式
SEPC5460W-4P	4台	3.9L/Min	60L	PLC
SEPC5480W-6P	6台	3.9L/Min	80L	PLC
SEPC54100W-8P	8台	5.1L/Min	100L	PLC

▼ EHS系列子模块设备 -- RHD系列液压油缸型号及参数

常用型号	承载力	顶升行程	本体高度	油缸重量
RHD1004	100吨	100mm	233mm	29 kg
RHD1006	100吨	150mm	283mm	40 kg
RHD1504	150吨	100mm	250mm	52 kg
RHD1506	150吨	150mm	300mm	65 kg
RHD2504	250吨	100mm	288mm	112 kg
RHD2506	250吨	150mm	338mm	136 kg

▼ EHS系列子模块设备 -- S,V系列同步控制元件型号及参数

常用型号	产品名称	工作压力	精度与功能
SL - 600	位移传感器	--	0.1%FS, 位移反馈
SP - 700	压力传感器	70MPa	0.1%FS, 压力反馈
VRC-70FT	高精度节流阀	70MPa	油缸流量精密控制
VC05	升降阀组	70MPa	提高油缸升降可靠性能

▼ EHS系列设备应用于称重工程



▼ 关于赫曼



赫曼为高品质液压产品设备和工程解决方案领域的专业品牌，追求创新和高品质是赫曼的核心内涵。

赫曼提供基于70MPa及以上工作压力的系列化液压产品，基于电脑控制技术的高精度控制设备和机电液集成专用设备。在提供系列化标准产品的同时提供基于机电液结合的工程解决方案业务是赫曼特色之一。

赫曼以创新为企业发展源动力，专注于产品级和应用级的不断创新，多年的努力发展，赫曼已成为重载顶升和移动领域工程解决方案引领者、电脑控制型多点高精度同步顶升技术引领者、巨型总段造船设备和工程解决方案引领者。

赫曼以明显的技术内涵和经营业务的技术特征被认定为“上海市高新技术企业”。

▼ 关于WHS系列高精度称重设备



WHS系列高精度称重设备是赫曼专为大重型构件高精度称重与确定精确重心位置需要而研制设计。

针对大重型构件结构形状多样化、风载等干扰因素多的工况特征，赫曼采用了模块化的柔性设备组成理念，采用电脑控制称重控制器，同步泵站，专用称重设备为子模块设备，采用通讯总线将子模块设备连接控制。模块化的设备组成方式可以根据不同的工况灵活组合，设计出最适合的精确称重解决方案。

除STC系列多点电脑控制型称重控制器外，WDL系列专用称重设备集成电液控制的多项技术，恒压防漂移技术、位移同步控制技术及专用荷重计的应用使WDL系列具有极高的称重精度和精度抗干扰性。

在目前市场应用的称重设备对比中，WHS系列设备在称重精度方面具有较大的技术优势。

▼ 赫曼部分证书、资料与测试设备



上海耐斯特液压设备有限公司
 Company: Shanghai Nicetek Hydraulic Machinery Co., Ltd
 公司地址(Add): 上海嘉定区马陆工业园区彭封路116号 (201801)
 电话(Tel): 021-59104008 传真(Fax): 021-59104178
 Http:// www.himen.cn E-mail: sales@himen.cn